

2314513-1

✓ 有效

TE 内部编号 2314513-1

Automotive Headers, Wire-to-Board, 10 Position, 1.8mm [.07in]

Centerline, Vertical, 1 Row, Black, Surface Mount, Tin (Sn), Printed

Circuit Board

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > 汽车连接器 > 汽车接头



连接器系统: **线到板**

Number of Positions: **10**

中心线（间距）: **1.8 mm [.07 in]**

Sealable: **否**

PCB 安装方向: **垂直**

产品特性

产品类型特性

混合头	否
连接器系统	线到板
Sealable	否
连接器和端子端接到	印刷电路板

结构特性

Number of Positions	10
PCB 安装方向	垂直
行数	1

主体特性

主要产品颜色	黑色
连接器代码	A

接触件特性

对接公端宽度	.5 mm[.019 in]
对接公端厚度	.4 mm[.015 in]



端子接触部电镀材料	锡 (Sn)
端子额定电流（最大值）	3 A

端接特性

PCB 端接方法	表面贴装
----------	------

机械附件

PCB 安装对准	带有
PCB 安装固定	带有
连接器安装类型	板安装

壳体特性

中心线（间距）	1.8 mm[.07 in]
---------	----------------

尺寸

产品宽度	6.05 mm[.23 in]
产品长度	24.25 mm[.95 in]

使用环境

工作温度范围	-40 – 105 °C[-40 – 221 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

电路应用	Signal
------	--------

其他

接口编号	208-18060
------	-----------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	尚未进行焊接工艺可能性审核



产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 2333108-1
8POS,NANOMQS,REC HSG ASSY,
COD A

文档

产品图纸

10POS,TAB0.5X0.4,HDR ASSY,180DEG,COD A

英文版本

CAD 文件

3D PDF

3D

下载查看

ENG_CVM_CVM_2314513-1_A.2d_dxf.zip

英文版本

下载查看

ENG_CVM_CVM_2314513-1_A.3d_igs.zip

英文版本

下载查看

ENG_CVM_CVM_2314513-1_A.3d_stp.zip

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

产品规格

产品规格

英文版本