



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: 屏蔽焊锡环

工作温度（最大值）： 125 °C

原始内径（最小值）： 8.64 mm [.34 in]

收缩后内径（最大值): 3.68 mm [.145 in]

预装引线: 是

产品特性

产品类型特性

接头类型	屏蔽终结器
温度标识	无
温度标识类型	无
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线类型	M81822/13
预装引线	是

主体特性

引线颜色	蓝色
引线电镀材料	银
引线分股	实芯

端接特性

端接方法	焊接
------	----

尺寸

预装引线尺寸	26 AWG
原始内径（最小值）	8.64 mm[.34 in]
收缩后内径（最大值）	3.68 mm[.145 in]



使用环境

工作温度（最大值）	125 °C
电阻属性	浸入保护
电线温度（最大值）	125 °C

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Cd (18% in Solder) Pb (32% in Solder) 物品安全使用说明： 使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。 作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)



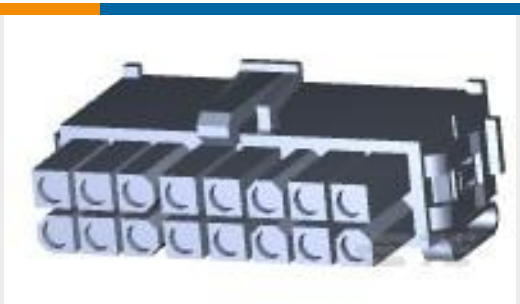
客户还购买了



TE 产品编号YDTS24Z13-08PNV001
RECP ASSY



TE 产品编号440069-000
5026A1317-0



TE 产品编号794259-1
16P MINI UMNL2 PLUG HSG UL94V2



TE 产品编号809011-000
CWT-6-W122-9



TE 产品编号AAF7065-00
BTH3-17-09-1-ZN-SE



TE 产品编号AAF7068-00
BTH3-17-12-1-B-SE

文档

产品图纸

CWT-3809-W5

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec8_B-155_CWT_D-110_D-1744

英文版本

Raychem Electrical Interconnect Products

英文版本

产品规格

SolderSleeve One-Step Wire and Cable Terminators Installation Procedures for CWT and B-155 Products

英文版本