



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: **端接器**

工作温度（最大值）：125 °C

预装引线: 否

产品特性

产品类型特性

焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	端接器
---------------	-----

结构特性

预装引线	否
------	---

端接特性

端接方法	焊接
------	----

尺寸

预装引线尺寸	16 – 22 AWG
--------	-------------

使用环境

工作温度（最大值）	125 °C
-----------	--------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Cd (18% in Solder)



Pb (32% in Solder)

物品安全使用说明：
使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。

卤素含量

不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或
Cl > 900 ppm。

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

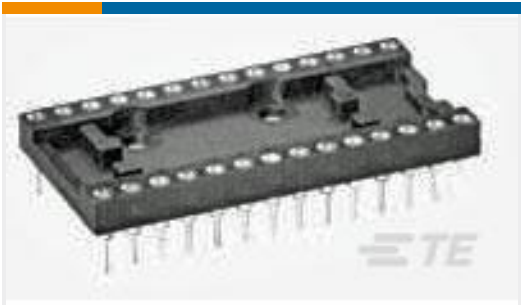


TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V

客户还购买了



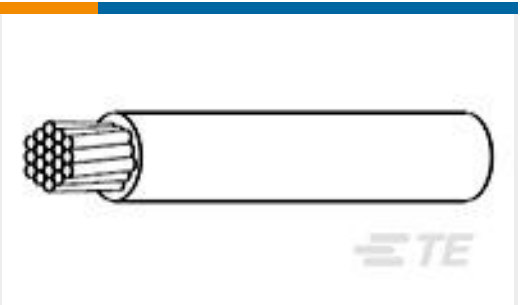
TE 产品编号2-770849-0
20P SL156 HSG W/LCK RMP & TABS



TE 产品编号3-1571551-2
540-AG11D-ESL-LF=500 DIP,GF/SN



TE 产品编号350849-2
02P UMNL CAP TEST ASSY 94VO



TE 产品编号311906-000
FLTWC0311-22-7



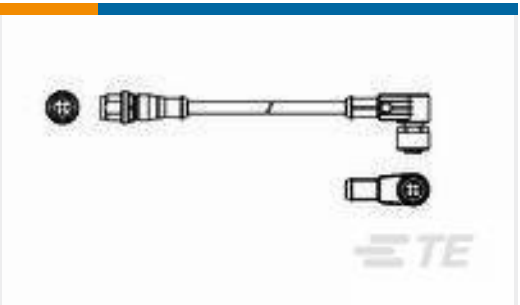
TE 产品编号2-640385-0
20P MTA156 HDR ASSY SQ R/A



TE 产品编号2-690474-3
SHEAR BLADE



TE 产品编号2151616-2
OCEAN_2.0_APPLICATOR-S-055F070F



TE 产品编号2273118-3
M12 strgt plug to M12 angled socket
AA



文档

产品图纸

CWT-1505

英文版本

CWT-1505

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec8_B-155_CWT_D-110_D-1744

英文版本

Raychem Electrical Interconnect Products

英文版本

产品规格

SolderSleeve One-Step Wire and Cable Terminators Installation Procedures for CWT and B-155 Products

英文版本