



线束 > 热缩元件 > 热缩套件



模制部件类型: **模制护套**

热缩套件材料: **聚合物**

热缩套件包装方式: **盒和纸箱**

产品特性

产品类型特性

模制部件类型	模制护套
--------	------

主体特性

粘合剂预涂	是
热缩套件材料	聚合物

包装特性

热缩套件包装方式	盒和纸箱
----------	------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Cd (3% in Component plating) Pb (.3% in Machined body and nut) 物品安全使用说明： 使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	回流焊接可达到 245°C



产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了

TE 产品编号1617132-5
JMSWD-48XM = M39016/16-022M

TE 产品编号183157-000
4010-10-130608

TE 产品编号641167-000
562A022-100/86-0

TE 产品编号ZPF000000000036665
983-6S 20-16 PN-L

文档

产品图纸
1814-10-340810
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec7_2E171-4
英文版本
Wire and Cable, Harnessing and Protection Products
英文版本