



线束 > 热缩元件 > 热缩元件附件



热缩元件产品类型: **模缩套**

热缩元件附件材料系统代码: 25

热缩元件附件颜色: **Black**

热缩元件附件宽度: 25 mm [.98 in]

模制部件类型: **线轴**

产品特性

产品类型特性

尺寸代码	12
热缩元件产品类型	模缩套
模制部件类型	线轴

主体特性

材料代码	25
热缩元件附件材料系统代码	25
热缩元件附件颜色	Black
热缩元件附件材料	Modified Elastomer
柔软性	柔性
粘合剂预涂	否

尺寸

热缩元件附件宽度	25 mm[.98 in]
热缩元件附件膨胀内径（最小值）	39 mm[1.54 in]
热缩元件附件收缩后内径（最大值）	12.7 mm[.5 in]

使用环境

工组温度范围	-75 – 150 °C
--------	--------------

行业标准

符合政府资质	否
--------	---



其他

粘合剂代码	S1017, S1048, S1125
热缩元件粘合剂类型	Adhesive Purchased Separately

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



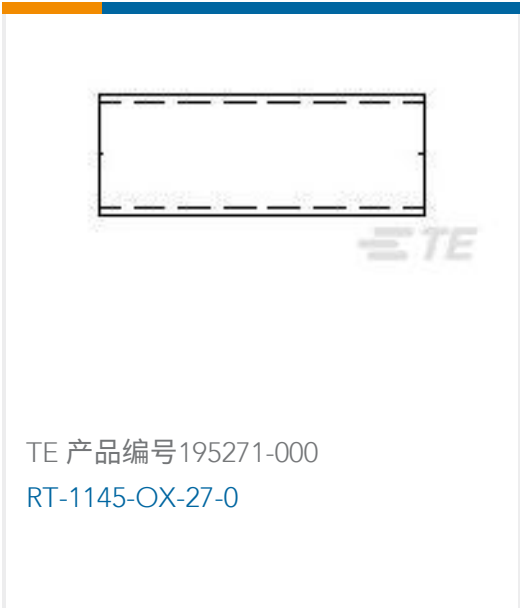
TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)



TE 产品编号 657863-000
[S1125-KIT-8](#)

客户还购买了





TE 产品编号195271-000
RT-1145-OX-27-0



TE 产品编号196981-000
362W214-25-0



TE 产品编号329047-000
210W321-25-0



TE 产品编号322341
DIAMOND GRIP 16-14 HT R 1/4



TE 产品编号013996-000
322W205-25-0



TE 产品编号ZPF100000000008236
983-6KE 12-12 SN-L

文档

产品图纸
202W312-25-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-25

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
产品规格
英文版本

产品环境合规性
安全数据表

安全数据表

安全数据表

英文版本

安全数据表

法语

安全数据表

德语

安全数据表

安全数据表

安全数据表



安全数据表