



线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



分支/支脚数量: 3
材料代码: 3
Adhesive Requirement: **Adhesive Precoat**
工作温度范围: -55 – 90 °C [-67 – 194 °F]
粘合剂选项: /97 预涂膜

产品特性

产品类型特性

尺寸代码	3-9
------	-----

结构特性

分支/支脚数量	3
Adhesive Requirement	Adhesive Precoat

主体特性

材料	改性聚烯烃
材料代码	3

尺寸

内径范围（支脚 2）	2.29 – 8.38 mm[.09 – .33 in]
内径范围（支脚 3）	2.29 – 8.38 mm[.09 – .33 in]
内径范围（主体）	9.14 – 22.86 mm[.36 – .9 in]
内径范围（支脚 1）	2.29 – 8.38 mm[.09 – .33 in]

使用环境

工作温度范围	-55 – 90 °C[-67 – 194 °F]
--------	---------------------------

操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

行业标准

--	--



符合政府资质	否
--------	---

其他

粘合剂代码	97
粘合剂选项	/97 预涂膜

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

客户还购买了



TE 产品编号YDTS26W21-11SNV001
PLUG ASSY

TE 产品编号481350-000
202K132-25/225-0

TE 产品编号3-1393788-3
V23079B1201B301

TE 产品编号153282-000
342A012-25/225-0

TE 产品编号084483-000
CWT-9005

TE 产品编号5-1393117-5
KUP-11D55-110=KU

TE 产品编号224455-000
TXR40AB00-2420BI

TE 产品编号245582-001
T42-100FR

文档

产品图纸

T3-9FR

英文版本

数据表/目录页

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本

Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive

英文版本