



线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



分支/支脚数量: 4

材料代码: 3

Material Systems Code: 10

Adhesive Requirement: **Adhesive Purchased Separately**

工作温度范围: -55 – 200 °C [ -67 – 392 °F ]

### 产品特性

#### 结构特性

分支/支脚数量	4
Adhesive Requirement	Adhesive Purchased Separately

#### 主体特性

材料	改性聚烯烃
材料代码	3
Material Systems Code	10

#### 使用环境

工作温度范围	-55 – 200 °C[-67 – 392 °F]
--------	----------------------------

#### 操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

#### 行业标准

符合政府资质	否
--------	---

#### 其他

注释	重载
----	----

### 产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----



欧盟ELV指令2000/53/EC

符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令

没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月 (211)  
SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211)  
不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000  
HL2010E-KIT-120V

## 客户还购买了



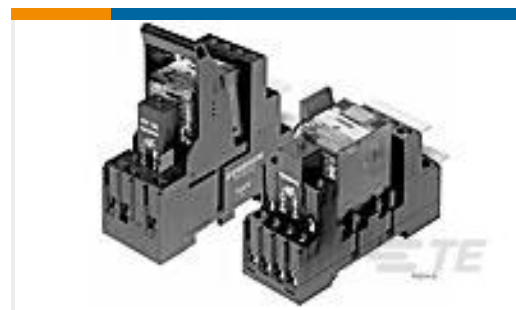
TE 产品编号1-1393824-0  
V23154Z1028



TE 产品编号2-320572-1  
PIDG R 22-16COMM 22-18MIL 5/16



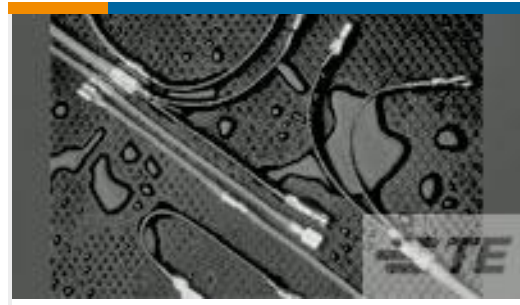
TE 产品编号037328-001  
SSB-1202FR



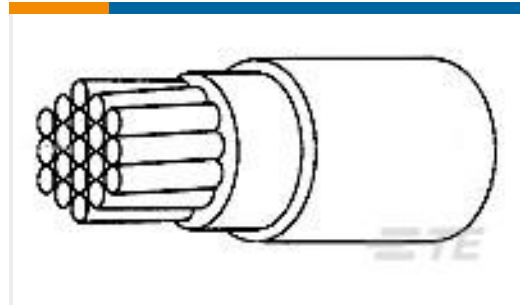
TE 产品编号1415075-1  
PT3S7TD0



TE 产品编号084483-000  
CWT-9005



TE 产品编号123339-000  
B-106-1402



TE 产品编号1936113001  
100G0111-2.50-9



TE 产品编号160001  
TERM,SOLIS R 2/0 M10



TE 产品编号1-1478912-0  
SMA R/A PLG S/CLMP RG174 GSS



TE 产品编号YDIV46E25-35PAV001  
PLUG ASSY

## 文档

### 产品图纸

[F42-60-FR](#)

英文版本

### 数据表/目录页

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

### 产品规格

[产品规格](#)

英文版本

[Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive](#)

英文版本