



线束 > 热缩元件 > 热缩护套 > Low Profile HS Boots: Blow Molded, Slim Line, Lipped, Straight



模制部件形状: 180°

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 770

热缩护套材料系统代码: 770

[所有 Low Profile HS Boots: Blow Molded, Slim Line, Lipped, Straight \(94\)](#)

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	180°
--------	------

结构特性

有嘴	是
----	---

主体特性

材料代码	770
热缩护套材料系统代码	770
粘合剂预涂	否
材料	NBCCS

使用环境

工作温度范围	-55 – 125 °C[-67 – 257 °F]
--------	----------------------------

其他

模制部件形状代码	202
耐流体/化学腐蚀性	化学、生物、放射和核 (CBRN)
粘合剂选项	S1264 分施粘合剂

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)



欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V



TE 产品编号 889431-000
S1264-KIT-1

客户还购买了



TE 产品编号C39322-000
Low Profile HS Boots: Blow Molded, Slim Line, Lipped, Straight



TE 产品编号C21039-000
Single Wall RT 770: Heat Shrink Tubing, 2:1 Shrink Ratio



TE 产品编号YDTS24F17-08PDV001
D38999: Jam Nut, 17-08 Insert, Electroless Nickel Plating



TE 产品编号265601-000
81044/9-8-3



文档

产品图纸
202F242-770-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-770

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
Molded Components Nuclear, Biological, Chemical Contamination Survivable Modified Fluoropolymer, Radiation Crosslinked, Heat Shrinkable
英文版本

产品环境合规性
安全数据表

德语

安全数据表

英文版本

安全数据表

安全数据表

法语

安全数据表

安全数据表

安全数据表

